

MODULE TENAILLE DE FORGE

Prérequis :

Avoir des bases dans la forge et/ou être très motivé.

Objectif :

Rendre les stagiaires le plus autonome possible dans la fabrication des tenailles de Forge. Le stage sera toujours orienté avec la technique de forge spécifique à l'atelier Toutomarto.

Dans la pratique, le stagiaire abordera :

- Le concept général du système de forge que nous pratiquons.
- Les tenailles de forge dans du fer rond \emptyset
- La fabrication des rivets.
- Les tenailles de maréchaux dans du plat de 25x10

Programme de la formation

JOUR 1

Matin

- Rappel des notions de sécurités
- Positions de base à l'enclume
- Tenue correcte du marteau
- Conduite d'un feu de forge
- Réalisations d'épaulements, d'étirements, de poinçonnage
- Réalisation d'un rivet
- Notion de base du rivetage

Après-midi :

- Réaliser une tenaille style Hofi-Habermann en rond de 14 mm pour du 12, 14 ou 16 mm en fonction des connaissances acquises
- Réaliser des trous renflés de 10 mm dans du fer rond de 14 mm
- Déterminer la matière à laisser entre l'axe de rotation et la tête de la tenaille (le cou)
- Déterminer la forme de la tête par rapport à la section à serrer
- Parler de l'acier utiliser
- Démonstration de l'étirage à la main et au pilon
- Insister sur les renforts des têtes
- Rivetage des branches
- Ajustage
- Réaliser une tenaille porte-outils

JOUR 2

Matin :

- Finition de la tenaille porte-outils
- A partir d'un fer rond de 14 mm, réalisation d'une tenaille avec le mors pour le carré de 14 mm.

Après-midi :

- A partir d'un fer rond de 14 mm, réalisation d'une tenaille avec les mors pour fer plat de 20 x 8 mm.

JOUR 3

Matin :

- A partir d'un fer rond de 14 mm, réalisation d'une tenaille avec les mors ajourés pour du carré de 20 mm.
 - faire le trou renflé pour la rotation
 - étirer le manche
 - faire le cou
 - préparer la tête avec le trou renflé
 - donner à la tête une forme de V
 - rivetage et ajustage

Après-midi :

Démonstration d'une lopinière de maréchalerie à partir d'une section de fer plat (25 x 10) type lopinière de maréchalerie

- créer la troisième dimension en coudage et refoulement pour créer le mors
- créer « la masselotte » (renfort entre la rotation et la manche)
- former l'œil de la rotation
- poinçonnage de l'axe de rotation
- rivetage des branches
- ajustage