

PROGRAMME DE FORMATION FORGE

REMISE A NIVEAU DE FORMATEUR

EN FERRONNERIE D'ART

PRÉ-REQUIS

Savoir forger, utiliser le marteau pilon, avoir fait une initiation à la technique Hofi.

PUBLIC

Professeur de ferronnerie d'art, personne désirant former des stagiaires à la forge.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Mettre à niveau les connaissances générales dans le domaine de la forge.

Elaborer avec le stagiaire-formateur une méthode globale d'enseignement pédagogique de la forge.

Enseigner une technique de forge ergonomique et complète au futur formateur.

CONTENU DE LA FORMATION

JOUR 1

Comprendre et intégrer :

- L'organisation d'un atelier de forge,
- Les différents moyens de chauffe,
- Les différents métaux utilisés dans l'atelier. Le débit, ébavurage et stockage de ces matières.

JOUR 2

- Les règles de sécurité,
- L'origine des techniques de forge Habermann Hofi, leurs innovations et spécificités
- La forge au coke. Les différentes zones de chauffe,
- Rappel sur les positions à l'enclume et la tenue du marteau,
- Exercices de remise à niveau.

JOUR 3-4-5

- Pratique des différentes opérations de forge par des exercices spécifiques pour fluidifier les gestes et intégrer de façon générale cette technique de forge.
- Aborder le sujet des trous renflets + démonstration par le stagiaire, en tant que professeur, d'un des exercices abordés
- Argumentation et correction.

JOUR 6

- Travail au marteau à devant avec ses différentes utilisations,
- Travail de différentes opérations de Forge au marteau pilon (utilisation et entretien, changement des matrices, diverses façons d'utilisation) + démonstration par le stagiaire en tant que professeur.

JOUR 7

Marteau pilon suite :

- Les différents aciers, leurs utilisations et les traitements thermiques
- Les différentes tenailles de Forge

JOUR 8

Suite des tenailles

- Outils pour réaliser des rivets + démonstration par le stagiaire en tant que professeur

JOUR 9

- Fabrication de burin à chaud et d'outils pour les trous renflets (acier doux et tirodur)
- Traitement thermique adapté + démonstration par le stagiaire en tant que professeur.

JOUR 10

- Fabrication d'outils d'enclume à l'aide du marteau pilon, du marteau à devant et d'outils spécifiques. Traitement thermique adapté.
- Réalisation d'une cloutière (marteau pilon, marteau à devant et outils spécifiques)
+ Traitement thermique adapté.

JOUR 11

Rappel des connaissances

- L'histoire des métaux dans l'histoire de l'homme,
- Histoire de l'art et les différents styles,
- Les normes dans les ouvrages du bâtiment,
- L'importance du dessin dans le métier,
- Les traitements de surface.

JOUR 12-13-14

- Les différents éléments dans les ouvrages de forge,
- Les différents assemblages dans les ouvrages de forge + démonstration par le stagiaire en tant que professeur.

JOUR 15 & 16

Validation des acquis du stagiaire

- Cohérence dans les explications et démonstrations effectuées par le stagiaire en tant que professeur dans les divers exercices de forge.
Approche pédagogique, maîtrise des différents sujets.
- Epreuve générale théorique.